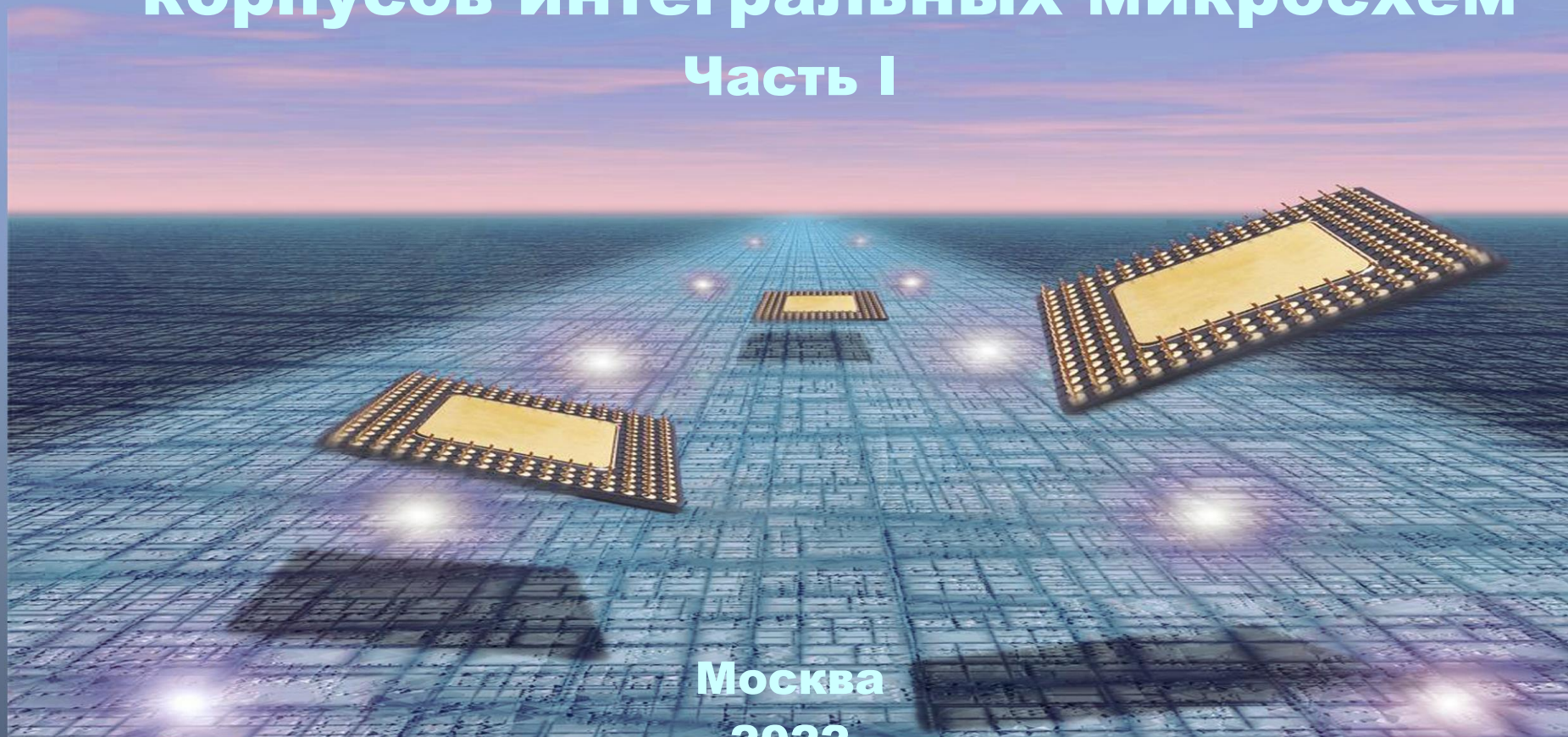




АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО «ДЕЙТОН»

Каталог

корпусов интегральных микросхем
Часть I



Москва
2022

Условное обозначение корпуса технические условия; чертеж корпуса	Код изг. / кальк.	Материал - вывода (покрытие вывода или выводной площадки); - крышки	Масса корпуса (г), не более	Наличие металлизации на МП и на ПО	Метод крепления кристалла	Метод герметизации	Rп (Ом), не более	Rтвн (°С/Вт), не более	Cс (пФ), не более	I _{max} (А)	Наличие элек- трических свя- зей с МП и (или) Кр	R _{из} ⁹ (10 ⁹ Ом), не менее	Kгерм ⁻³ (10 ⁻³ Па см ³ /с) не более	Рис.
Металлостеклянные														
XXXXXXXXXXXXXX	6 / 7	Вывод - сплав 38НҚД ГОСТ 14081-78 (Н6); Крышка - лента 47НД-М-НТ-0-0,4 ГОСТ 14080-78	3,6	дно металлическое	клей	лазер. сварка	-	-	0,25	0,8	№15-МП-Кр	1	1,33	6
XXXXXXXXXXXXXX	6 / 7	Вывод - сплав 38НҚД ГОСТ 14081-78 (Н6.м); Крышка - лента 47НД-М-НТ-0-0,4 ГОСТ 14080-78	3,9	дно металлическое	клей	лазер. сварка	-	-	0,25	0,8	№15-МП-Кр	1	1,33	7
XXXXXXXXXXXXXX	3 / 3	Вывод - сплав 38НҚД ГОСТ 14081-78 (Н6); Крышка - лента 47НД-М-НТ-0-0,3 ГОСТ 14080-78	5,2	дно металлическое	клей	сварка	-	1,8	0,2	0,8	№15-МП-Кр	1	6,66	8
XXXXXXXXXXXXXX	6 / 7	Вывод - сплав 38НҚД ГОСТ 14081-78 (Н6.м); Крышка - лента 47НД-М-НТ-0-0,3 ГОСТ 14080-78	5,2	дно металлическое	клей	лазер. сварка	-	-	0,25	0,8	№15-МП-Кр	1	1,33	8
XXXXXXXXXXXXXX	6 / 7	Вывод - сплав 38НҚД (Н6.м); Крышка - лента 47НД-М-НТ-0-0,4 ГОСТ 14080-78	5,7	дно металлическое	клей	лазер. сварка	-	-	0,25	0,8	№15-МП-Кр	1	1,33	9
XXXXXXXXXXXXXX	3 / 3	Вывод - сплав 38НҚД ГОСТ 14081-78 (Н6); Крышка - лента 29НҚ-М-НТ-0-0,3 ГОСТ 14080-78	5,0	дно металлическое	клей	сварка	-	1,8	0,2	0,8	№15-МП-Кр	1	66,6	10
XXXXXXXXXXXXXX	6 / 7	Вывод - сплав 38НҚД (Н6); Крышка - лента 47НД-М-НТ-0-0,4 ГОСТ 14080-78	5,0	дно металлическое	клей	лазер. сварка	-	-	0,25	0,8	№15-МП-Кр	1	6,65	10